

沿革

昭和 21 年 4 月	創業（創業者高橋健一）社名岩手スプリング製作所
昭和 46 年 4 月	社名を「東北日発株式会社」に変更
昭和 50 年 9 月	縫製事業に進出
昭和 58 年 3 月	金型用ダイスプリング生産開始
昭和 61 年 10 月	線ばね工場竣工
昭和 63 年 1 月	第 2 工場 で 建 材 の 生 産 開 始
平成 3 年 5 月	異形ばね工場竣工
平成 7 年 6 月	巻ばね倉庫竣工
平成 12 年 7 月	ISO9002 認証取得
平成 14 年 4 月	シートフレーム工場竣工
平成 16 年 9 月	ISO14001 認証取得
平成 18 年 6 月	新線ばね工場竣工

取扱品目

- ・ 巻ばね(自動車用サスペンションばね、スポーツサスペンションばね、補修用ばね)
- ・ 線ばね(プレス金型用ダイスプリング、モールド用スプリング自動車、情報機器用小物ばね)
- ・ 特殊(住宅用シャッターばね、自動車、産業機器特殊ばね)
- ・ シートフレーム(自動車シート)

技術/資格

- 1) 熱間コイルばねの少量多品種の生産技術を有し、客先と一体となった倉庫管理と即日発送体制の短納期対応
- 2) 異形線材を用いたコイルばね（金型用ダイスプリング等）の曲げ加工技術